

kg  
cm

35  
92x47x46h

11  
60x40x8h

5  
45x35x7

26  
45x32x27h

7  
38x43x45h

26.5

47  
99x94x75h

#### COMPOSIZIONE MACCHINA MACHINE'S COMPOSITION

Macchina base d. 160 mm a 2 cilindri, composta da quattro ganasce in lega leggera e con dispositivo di distacco automatico della termopiastra.  
*Two cylinders basic machine composed by four d. 160 mm clamps and complete with heating mirror disconnecting device.*

Fresa elettrica asportabile con lame reversibili, fermo e microinterruttore di sicurezza.  
*Removable electric facing tool with safety micro-switch.*

Termopiastra asportabile rivestita in PTFE con regolazione elettronica della temperatura e termometro di lettura indipendente.  
*Removable PTFE coated heating mirror with electronic thermostat and separate thermometer.*

Centralina elettroidraulica completa di regolazione pressione, valvola by-pass ed accumulatore.  
*Electro-hydraulic unit with pressure regulator, by pass and accumulator.*

Supporto a terra per piastra e fresa.  
*Heating mirror and facing tool support.*

Serie di riduzioni in alluminio per tubi e raccordi disponibili nei diametri 40 - 50 - 63 - 75 - 90 - 110 - 125 - 140 mm.  
*Reducing rings for pipes and fittings d. 40 - 50 - 63 - 75 - 90 - 110 - 125 - 140 mm.*

Cassa per il trasporto fumigata.  
*Transport box.*



## PT 160

Gamma di saldatura <i>Welding Range</i>	Ø 40-160 mm
Voltaggio Standard <i>Voltage</i>	230 V - 50 Hz
Assorbimento <i>Power</i>	2.17 kW - 12 A
Sezione totale cilindri <i>Cylinders' section</i>	4.32 sq.cm.

#### ACCESSORI OPTIONAL



Stacco TP  
Disc. Device



Centr. CNC  
CSE KIT



Lettore Dati  
Data Logger



Rulliere 315  
Roller Stands



Morsa Stretta  
Fittings Clamp



Saldacartelle  
Stub-end Device



Cassa Fumigata  
Wooden Box



# PT 315

Gamma di saldatura <i>Welding Range</i>	Ø 90-315 mm
Voltaggio Standard <i>Voltage</i>	230 V - 50 Hz
Assorbimento <i>Power</i>	5.14 kW - 25 A
Sezione totale cilindri <i>Cylinders' section</i>	8.46 sq.cm.

COMPOSIZIONE MACCHINA  
 MACHINE'S COMPOSITION

Macchina base d. 315 mm a 2 cilindri, composta da quattro ganasce in lega leggera e con dispositivo di distacco automatico della termopiastra. *Two cylinders basic machine composed by four d. 315 mm clamps and complete with heating mirror disconnecting device.*

kg	78
cm	105x51x60h

Fresa elettrica asportabile con lame reversibili, fermo e microinterruttore di sicurezza. *Removable electric facing tool with safety micro-switch.*

kg	27
cm	56x50x40

Termopiastra asportabile rivestita in PTFE con regolazione elettronica della temperatura e termometro di lettura indipendente. *Removable PTFE coated heating mirror with electronic thermostat and separate thermometer.*

kg	13
cm	58x35x7

Centralina elettroidraulica completa di regolazione pressione, valvola by-pass ed accumulatore. *Electro-hydraulic unit with pressure regulator, by pass and accumulator.*

kg	28
cm	48x32x27h

Supporto a terra per piastra e fresa. *Heating mirror and facing tool support.*

kg	16
cm	50x41x50h

Serie di riduzioni in alluminio per tubi e raccordi disponibili nei diametri 90 - 110 - 125 - 140 - 160 - 180 - 200 - 225 - 250 - 280 mm. *Reducing rings for pipes and fittings d. 90 - 110 - 125 - 140 - 160 - 180 - 200 - 225 - 250 - 280 mm.*

kg	68
----	----

Cassa per il trasporto fumigata. *Transport box.*

kg	77
cm	114x127x86h

ACCESSORI OPTIONAL



Cassa fumigata  
*Wooden Box*



Saldacartelle  
*Stub-end Device*



Morsa Stretta  
*Fittings Clamp*



Rulliere 315  
*Roller Stands*



Lettore Dati  
*Data Logger*



Centr. CNC  
*CSE KIT*



Stacco TP  
*Disc. Device*

<p>kg cm</p> <hr/> <p>229 146x105x104h</p> <hr/> <p>107 85x24x105h</p> <hr/> <p>47 104x105x5</p> <hr/> <p>41 70x36x40h</p> <hr/> <p>36 65x72x81h</p> <hr/> <p>210</p> <hr/> <p>142 218x126x127h</p>	<p><b>COMPOSIZIONE MACCHINA</b> <i>MACHINE'S COMPOSITION</i></p> <p>Macchina base d. 630 mm a 2 cilindri, composta da quattro ganasce in lega leggera e con dispositivo di distacco automatico della termopiastra. <i>Two cylinders basic machine composed by four d. 630 mm clamps and complete with heating mirror disconnecting device.</i></p> <p>Fresa elettrica asportabile con lame reversibili, fermo e microinterruttore di sicurezza. <i>Removable electric facing tool with safety micro-switch.</i></p> <p>Termopiastra asportabile rivestita in PTFE con regolazione elettronica della temperatura e termometro di lettura indipendente. <i>Removable PTFE coated heating mirror with electronic thermostat and separate thermometer.</i></p> <p>Centralina elettroidraulica completa di regolazione pressione, valvola by-pass ed accumulatore. <i>Electro-hydraulic unit with pressure regulator, by pass and accumulator.</i></p> <p>Supporto a terra per piastra e fresa. <i>Heating mirror and facing tool support.</i></p> <p>Serie di riduzioni in alluminio per tubi e raccordi disponibili nei diametri 315 - 355 - 400 - 450 - 500 - 560 mm. <i>Reducing rings for pipes and fittings d. 315 - 355 - 400 - 450 - 500 - 560 mm.</i></p> <p>Cassa per il trasporto fumigata. <i>Transport box.</i></p>
---	---



## PT 630

Gamma di saldatura <i>Welding Range</i>	Ø 315-630 mm
Voltaggio Standard <i>Voltage</i>	400 V 3 ph. - 50 Hz
Assorbimento <i>Power</i>	12.7 kW - 21 A
Sezione totale cilindri <i>Cylinders' section</i>	17.27 sq.cm.

### ACCESSORI OPTIONAL



Centr. CNC  
CSE KIT



Lettore Dati  
Data Logger



Paranco Elettrico  
Crane



Saldacartelle  
Stub-end Device



Cassa Fumigata  
Wooden Box

# PT 1000



## COMPOSIZIONE MACCHINA MACHINE'S COMPOSITION

kg  
cm

1030  
270x170x167h

Macchina base d. 1000 mm a 2 cilindri, composta da quattro ganasce in lega leggera e con dispositivo di distacco automatico della termopiastra.  
*Two cylinders basic machine composed by four d. 1000 mm clamps and complete with heating mirror disconnecting device.*

273  
125x142x40h

Fresa elettrica asportabile con fermo e microinterruttore di sicurezza.  
*Removable electric facing tool with safety micro-switch.*

93  
104x105x5

Termopiastra asportabile rivestita in PTFE con regolazione elettronica della temperatura e termometro di lettura indipendente.  
*Removable PTFE coated heating mirror with electronic thermostat and separate thermometer.*

49  
80x51x31h

Centralina elettroidraulica completa di regolazione pressione, valvola by-pass ed accumulatore.  
*Electro-hydraulic unit with pressur regulator, by pass and accumulator.*

163  
91x120x132h

Supporto a terra per piastra e fresa.  
*Heating mirror and facing tool support.*

730

Serie di riduzioni in alluminio per tubi e raccordi disponibili nei diametri 630 - 710 - 800 - 900 mm.  
*Reducing rings for pipes and fittings d. 630 - 710 - 800 - 900 mm.*

105

Imballo su bancali.  
*Packaging on pallets.*

Gamma di saldatura  
*Welding Range*

Ø 630-1000 mm ; SDR 41-SDR 6

Voltaggio Standard  
*Voltage*

400 V 3f. - 50 Hz

Assorbimento  
*Power*

19.2 kW - 31 A

Sezione totale cilindri  
*Cylinders' total section*

41.2 cm<sup>2</sup>

## ACCESSORI OPTIONAL



Centr. CNC  
*CNC Unit*



Cassette  
*Electric Box*



Lettore Dati  
*Data Logger*



Paranco Elettrico  
*Mirror Lifter*



Saldacartelle  
*Stub-end Device*





kg  
cm

---

5  
34x18x18h

#### COMPOSIZIONE MACCHINA STANDARD MACHINE'S COMPOSITION

Il registratore di saldatura LDU è progettato e realizzato per il rilevamento dei parametri di saldatura testa a testa di tubi e raccordi in PEHD e PP secondo le norme DVS e le norme UNI. Il registratore ha la funzione di monitorare passo passo il ciclo di saldatura, suggerendo e monitorando, una volta impostati i dati del tubo da saldare, i parametri da utilizzare. Messaggi sul monitor e avvisi acustici aiutano a mantenere la giusta pressione per una corretta saldatura, mentre la temperatura viene controllata dal computer.

Uno scontrino finale inoltre permette all'operatore di verificare se ha commesso qualche errore durante il ciclo di saldatura.

I parametri possono essere stampati prima della saldatura, in modo da non dover usare la tabella.

*The printing data machine LDU has been designed and constructed for the measurement of the butt-welding parameters of PE 80, PE 100 and PP pipes and fittings.*

*Beside the control function, the printing data machine helps the operator during all the working phases showing on the display and advising by acoustic signal the pressure and time to be achieved during all the cycle phases.*

*The possibility to print in advance all the welding parameters helps the operator not to use the welding tables. The heating mirror temperature is controlled by the computer.*

*At the end of the welding the printing of a report works like a final check of the welding.*

## LDU

Per saldatrici  
*Suitable for* ALL PT MACHINES  
PL 315-400C

Voltaggio Standard  
*Voltage* Various